# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-121173

(43)Date of publication of application: 23.04.2002

(51)Int.CI.

C07C 67/54 C07C 67/52 C07C 69/82 C08G 63/183

(21)Application number: 2000-255839

(71)Applicant: IS:KK

**CLEAN JAPAN CENTER** 

(22)Date of filing:

25.08.2000

(72)Inventor: INADA SHUJI

SATO KIKUTOMO

(30)Priority

Priority number: 2000073247

Priority date: 16.03.2000

Priority country: JP

2000238061

07.08.2000

JP

(54) METHOD FOR PURIFYING CRUDE BIS-B-HYDROXYETHYL TEREPHTHALATE AND THE THUS PURIFIED BIS-B-HYDROXYETHYL TEREPHTHALATE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for obtaining highly purified bis-ß-hydroxyethyl terephthalate.

SOLUTION: This method for purifying bis- $\beta$ -hydroxyethyl terephthalate comprises the following two steps: (1) crude bis- $\beta$ -hydroxyethyl terephthalate containing a total of  $\leq$ 50 ppm of (i) cations consisting of Na, Mg, Ca, Fe, Co, Zn, Ti, Sn Sb, Ge and P and (ii) anions consisting of halogens, NO2, NO3, PO4 and SO4 is put to crystallization and (2) the thus crystallized bis- $\beta$ - hydroxyethyl terephthalate is evaporated or distilled under reduced pressure.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

### (19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-121173 (P2002-121173A)

(43)公開日 平成14年4月23日(2002.4.23)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
C 0 7 C	67/54		C07C	67/54	4H006
	67/52			67/52	4J029
	69/82			69/82	В
C08G	63/183		C 0 8 G	63/183	

		家館查審	未請求 請求項の数15 OL (全 8 頁)
(21)出顯番号	特願2000-255839(P2000-255839)	(71)出願人	598059468
	,		株式会社アイエス
(22)出顧日	平成12年8月25日(2000.8.25)		東京都港区虎ノ門一丁目18番1号
		(71)出顧人	595151327
(31)優先権主張番号	特願2000-73247 (P2000-73247)		財団法人クリーン・ジャパン・センター
(32)優先日	平成12年3月16日(2000.3.16)		東京都港区虎ノ門三丁目6番2号 第2秋
(33)優先権主張国	日本 (JP)		山ビル3階
(31)優先権主張番号	特願2000-238061 (P2000-238061)	(72)発明者	稲田 修司
(32) 優先日	平成12年8月7日(2000.8.7)		大阪府吹田市藤白台4丁目6番6号
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者	佐藤 菊智
(出願人による申告)	国等の委託研究の成果に係る特許		広島県福山市加茂町中野3丁目68番地
出願(平成11年度新	エネルギー・産業技術総合開発機構	(74)代理人	100080609
循環型PETボトル	リサイクル技術開発委託研究、産業		弁理士 大島 正孝
活力再生特別措置法領	第30条の適用を受けるもの)		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 粗ピスーβーヒドロキシエチルテレフタレート精製方法および精製ピスーβーヒドロキシエチル テレフタレート

## (57)【要約】

【課題】 高度に精製されたビスーβーヒドロキシエチ ルテレフタレートを得る方法を提供すること。

【解決手段】 (1)(i)Na、Mg、Ca、Fe、 Co、Zn、Ti、Sn、Sb、GeおよびPよりなる カチオン並びに (i i) ハロゲン、NOz、NOs、PO 、およびSO、よりなるアニオンの合計含有量が50pp m以下である粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレ ートを晶析に付し、次いで(2)晶析されたビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートを、減圧下で蒸発また は蒸留してビスーβーヒドロキシエチルテレフタレート を精製せしめることによるピスーβーヒドロキシエチル テレフタレートの精製方法。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 (1)(i)Na、Mg、Ca、Fe、 Co、Zn、Ti、Sn、Sb、GeおよびPよりなる カチオン並びに(i i)ハロゲン、NO,、NO,、PO 、およびSO、よりなるアニオンの合計含有量が50pp m以下である粗ビス - β-ヒドロキシエチルテレフタレ ートを晶析に付し、次いで(2)晶析されたビスーβー ヒドロキシエチルテレフタレートを、減圧下で蒸発また は蒸留してビスーβーヒドロキシエチルテレフタレート を精製せしめることを特徴とするビス-β-ヒドロキシ 10 エチルテレフタレートの精製方法。

【請求項2】 ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレ ートの晶析は、エチレングリコールを主たる溶媒とし、 ピス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートを主たる溶 質とする溶液を脱イオン工程に付して得られた溶液につ いて実施する請求項1記載の精製方法。

【請求項3】 蒸発または蒸留を130~250℃の範 囲の温度で実施する請求項1記載の精製方法。

【請求項4】 蒸発または蒸留を300Pa(2.25 mmHg) (絶対圧)以下の減圧下で実施する請求項1 20 ているものである。 記載の精製方法。

【請求項5】 粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートの前記カチオンおよびアニオンの合計含有量が4 〇ppm以下である請求項1記載の精製方法。

【請求項6】 粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートの前記カチオンおよびアニオンの合計含有量が3 〇ppm以下である請求項1記載の精製方法。

【請求項7】 粗ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタ レートは、ポリエチレンテレフタレートのエチレングリ コール解重合に由来する請求項1記載の精製方法。

【請求項8】 粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートは、ポリエチレンテレフタレートのエチレングリ コール解重合により得られた反応混合物を脱カチオン処 理および/または脱アニオン処理して得られた生成物に 由来する請求項1記載の精製方法。

【請求項9】 前記反応混合物が脱カチオン処理および /または脱アニオン処理の前に脱色処理される請求項8 記載の精製方法。

【請求項10】 前記カチオンおよびアニオンの合計含 有量が15ppm以下である精製ビス-β-ヒドロキシ 40 エチルテレフタレートを得る請求項1に記載の精製方 法。

【請求項11】 前記カチオンおよびアニオンの合計含 有量が5 p p m以下である精製ビス-β-ヒドロキシエ チルテレフタレートを得る請求項1 に記載の精製方法。

【請求項12】 ピスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートの含有量が97重量%以上である精製ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートを得る請求項1に記載 の精製方法。

【請求項13】 請求項1に記載の精製方法で得られた 50 エステルを得ることが可能となるのであって、前述した

精製ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートのポリ エチレンテレフタレートの製造のための使用。

【請求項14】 請求項1に記載の精製方法で得られた 精製ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートを重縮 合触媒の存在下重合せしめることを特徴とするポリエチ レンテレフタレートの製造方法。

【請求項15】 請求項1に記載の精製方法で得られた 精製ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートおよび テレフタル酸を重縮合触媒の存在下重合せしめることを 特徴とするポリエチレンテレフタレートの製造方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、粗ビス-β-ヒド ロキシエチルテレフタレートの新規なる精製方法および それを用いてポリエチレンテレフタレートを製造する方 法に関するものである。ビス-β-ヒドロキシエチルテ レフタレートは、繊維、フィルム、樹脂など各種成形品 分野で極めて有用なポリエステルであるポリエチレンテ レフタレートの原料などとして、工業的に広く用いられ

[0002]

【従来の技術】ポリエステル、殊にエチレンテレフタレ ートを主たる構成成分とするポリエステルは、上述のご とく、各種用途に広く用いられている。その製造方法と しては、テレフタル酸とエチレングリコールとの直接エ ステル化によるか、テレフタル酸の低級アルキルエステ ル、殊にジメチルテレフタレートとエチレングリコール とのエステル交換反応を経由して、ビスーβーヒドロキ シエチルテレフタレートを含む中間体を経たのち、通常 30 はそれをそのまま高温、高真空下に縮合重合を行わせる 工程に供する方法が、現在、主として実用的に実施され ている。ポリエステルの用途は、その優れた性能に基づ き、近年、ますます多岐にわたり、従って、その高品質 化への要求性能も多様化かつ高度化しつつある。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】ポリエチレンテレフタ レートは、基本的に、高温、高真空下に重合触媒として 各種金属化合物を存在させ、長時間溶融状態に保持され て高重合度化されて製造される。ポリエチレンテレフタ レートにより各種要求品質を網羅的に満たすことは容易 ではない。従って、種々の要求品質を満足させてポリエ ステルを高品質化させる手段として、従来、ポリエステ ル中に新規な共重合成分を加えたり、重合触媒を改良し たり、各種添加物を加えるなどの方法が提案されてき た。しかしながら、抜本的な方策とはなり得ていない。 [0004]

【課題を解決するための手段】本発明者は、ポリエステ ルの高品質化には、まずポリエステル原料の高品質化が 基本であり、それによって本質的に高品質化されたポリ

各種高度化手段は必要に応じて併用する補助的手段と位 置付けて種々検討を重ねた。ポリエステルの原料とし て、テレフタル酸、あるいは、その低級アルキルエステ ルであるジメチルテレフタレートの精製については、従 来から各種の提案がなされているが、より最終ポリマー に近い原料あるいは中間体であるビスーβーヒドロキシ エチルテレフタレートについては、高品質化を達成する 実用的手段が明らかになっていない。本発明はビスーβ -ヒドロキシエチルテレフタレートを髙純度に精製する 手段を究明し、それにより髙品質化されたポリエステル 10 を得るための極めて有用な手段としようとするものであ

【0005】すなわち、本発明によれば、(1)(i) Na, Mg, Ca, Fe, Co, Zn, Ti, Sn, S b、GeおよびPよりなるカチオン並びに(ii)ハロ ゲン、NO2、NO3、PO4およびSO4よりなるアニオ ン合計含有量が50ppm以下である粗ビス-β-ヒド ロキシエチルテレフタレートを晶析に付し、次いで

(2) 晶析されたビス-β-ヒドロキシエチルテレフタ レートを、減圧下で蒸発または蒸留してビスーβーヒド ロキシエチルテレフタレートを精製せしめることを特徴 とするビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートの精 製方法が提供される。

【0006】従来、粗ピスーβーヒドロキシエチルテレ フタレートは、蒸発または蒸留によらず、再結晶操作に より高品質化する提案が種々なされている。しかし、と のような手法によっては、外見上あたかも高品質化した かのように見えるものの、実際には、なお不純物が残存 し、それが髙品質化されたポリエステルを得るうえでの テルを回収し、エチレングリコールによってビスーβー ヒドロキシエチルテレフタレートに解重合して再度ポリ エステルを得ようとする場合にあっては、使用済みポリ エステル製品に付着或いは同伴する異物による弊害が顕 著に認められることが多かった。一方、蒸発または蒸留 精製により精製ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレ ートを得ようとする提案もなされているが、その場合に あっては、通常、粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフ タレートは、蒸発または蒸留操作にかけられた場合、障 害となる縮合反応が顕著に起こり、ビスーβーヒドロキ 40 れているものが用いられる。 シエチルテレフタレート溜分を実用的に得ることが困難 であった。

【0007】本発明者の検討結果によれば、ビスーβー ヒドロキシェチルテレフタレートの蒸発または蒸留にお けるかかる弊害は、その蒸発または蒸留操作に到るまで において、脱カチオンおよび/または脱アニオン処理 し、さらに、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレー トの沸点より低い沸点の物質を実質的に除去し、しかる のち、130~250°Cというビス−β−ヒドロキシエ において減圧下蒸発または蒸留することによって、実質 的に抑止することが可能となることを見出し先に提案し た。本発明者はさらに検討を深め、この度、該減圧下蒸 発または蒸留するに先立ち、ビスーβーヒドロキシエチ ルテレフタレートを晶析せしめることにより、高品質化 されたポリエステルを得るのに極めて好適な精製ビスー β-ヒドロキシエチルテレフタレートを得ることができ ることを見出し上記本発明方法に到達したのである。

【0008】本発明において、粗ビス-β-ヒドロキシ エチルテレフタレートから精製されたビスーβーヒドロ キシエチルテレフタレート溜分を実用的に得るには、減 圧下に蒸発または蒸留を実施することが必要である。そ れを実用的に実施するには、粗ビスーβーヒドロキシエ チルテレフタレートの蒸発または蒸留を蒸発または蒸留 温度・圧力下における沸点蒸発または蒸留すなわち平衡 蒸発または蒸留ではなく、一度蒸発したビス-β-ヒド ロキシエチルテレフタレートの分子が実質的に再び蒸発 面へ戻ることなく、蒸発面から凝縮面への分子の一方的 移動が起こる非平衡蒸発または蒸留を行うことが好まし く、従ってそれに適した特殊な蒸発または蒸留手段の使 用が望ましい。かかる蒸発または蒸留操作は、一般に分 子蒸留という名称で呼ばれることがある。

【0009】本発明では、かかる蒸発または蒸留操作を 実施するにあたって、粗ビスーβーヒドロキシエチルティ レフタレートからの精製ビスーβーヒドロキシエチルテ レフタレートの収率を実用的に一層有利なレベルに得よ うとすれば、蒸発または蒸留にかける粗ビスーβーヒド ロキシエチルテレフタレートを含む組成物が、実質的に 脱カチオンおよび/または脱アニオンされたものであ 障害となる場合が多かった。ことに、使用済みポリエス 30 り、かつ、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレート を晶析工程に付されたものであり、そして好ましくはビ スーβ-ヒドロキシエチルテレフタレートの沸点より低 い沸点の物質が十分に除去されていることが望ましい。 【0010】その場合、工程(1)における粗ビス-B -ヒドロキシエチルテレフタレートとしては、(i)N a, Mg, Ca, Fe, Co, Zn, Ti, Sn, S b、GeおよびPよりなるカチオンおよび(ii)ハロ ゲン、NO,、NO,、PO,およびSO,よりなるアニオ ンの合計イオン含有量が50ppm以下まで脱イオンさ

> 【0011】この合計イオン含有量は40ppm以下が 好ましく、より好ましくは30 p p m以下である。合計 イオン含有量は少ない程有利であるが、10ppmより 少なくするには、より複雑な脱イオン工程が必要となり 不経済となる。合計イオン含有量が30ppm程度であ れば、蒸発または蒸留に実質的に支障を与えない。最も 好ましい合計イオン含有量は10ppm以下である。ま たアニオンの合計含有量は l p p m以下が適当である。 【0012】前記のごとく特定カチオンおよびアニオン

チルテレフタレートが品質劣化を起としにくい温度領域 50 の合計イオン含有量とするためには、イオン交換体、こ

とにイオン交換樹脂を用いて脱イオンすることが好適で ある。その場合、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートを含む組成物を、エチレングリコールを主たる溶 媒とし、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを 主たる溶質とする溶液において脱カチオンおよび/また は脱アニオン処理するのが実用的である。脱カチオンお よび/または脱アニオン処理は、順序は関係なく、どち らが先でも後でもよい。脱カチオン用イオン交換樹脂の 例としては、アンバーライトの陽イオン交換樹脂(オル ガノ社製)を、脱アニオン用イオン交換樹脂の例として 10 はアンバーライトの陰イオン交換樹脂(オルガノ社製) を挙げることができる。かかるイオン交換樹脂を用いる 脱イオン工程は、それ自体公知の方法により実施すると とが可能である。好ましくは、脱カチオンおよび/また は脱アニオンの操作を行う際に、エチレングリコールを 主たる溶媒としそしてピスーβーヒドロキシエチルテレ フタレートを主たる溶質とする溶液中でビスーβーヒド ロキシエチルテレフタレートが析出することなく、か つ、イオン交換樹脂が安定に使用に耐え得るような温度 条件と溶液中のビスーβ-ヒドロキシエチルテレフタレ 20 ート濃度が選択される。

【0013】本発明においては、上記の如く工程(1)において、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを結晶として取り出す晶析工程を1回以上実施する。このビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを結晶として取り出す工程は、好ましくはエチレングリコールを主たる溶媒としビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを主たる溶質とする溶液において、その濃度を、高温域においてはどスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを析出するよう 30な条件で実施される。溶液状態を保つ高温域条件は、前述した脱イオン工程におけるイオン交換樹脂の耐熱温度内とすることが可能である場合が多い。

【0014】本発明の精製方法の工程(1)に用いられる粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートは、その中の合計イオン含有量が前記範囲内であると共に、ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートの沸点より低い沸点の物質を、好ましくは10重量%以下、より好ましくは5重量%以下、さらに好ましくは2重量%以下であることが望ましい。

【0015】前述した本発明で用いられる特定の粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートと、従来一般に存在する本発明での規定を満たさないビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートとを、同条件に置いたときの挙動は、驚くべきことに全く異なっている。例えば、前記カチオンの重量が2,080pmでありかつ前記アニオンの重量が22ppmである比較の粗ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを含む組成物を脱カチオンおよび脱アニオン処理することなくビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートの独占より低い独占の物質の

含有量が5.0重量%になるまで濃縮して分子蒸留にか けると、得られたビスーβーヒドロキシエチルテレフタ レートは目視で明らかに認識できる程度に着色してお り、分子蒸留中のオリゴマー生成率が9.2%と高く、 同時に析出物が蒸留機の伝熱面に固着・堆積して蒸留時 の安定な伝熱を阻害し、ビスーβーヒドロキシエチルテ レフタレートの回収率も約70%以下となった。一方、 脱カチオンおよび脱アニオン処理を行い、ビスーβ-ヒ ドロキシエチルテレフタレートを結晶として取り出す工 程を経て、前記カチオン重量15ppmおよび前記アニ オン重量1 ppmまで脱イオンした粗ビス-8-ヒドロ キシエチルテレフタレートを同一条件まで濃縮し、同一 条件で分子蒸留にかけると得られたビスーβーヒドロキ シエチルテレフタレートには目視で判別できる着色は無 く、分子蒸留中のオリゴマー生成率は1~1.5%程度 であり、析出物が蒸留機の伝熱面に固着することもほと んどなく安定な連続運転が可能となり、ビスーβーヒド ロキシエチルテレフタレートの回収率は約98%ないし それ以上であった。

6

【0016】本発明では、工程(2)の蒸発または蒸留を実施する前に、好ましくは工程(1)の脱イオン処理を実施する前に、粗ピスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートをエチレングリコール溶液中で脱色処理することが望ましい。脱色処理には活性炭などの吸着剤処理が有利である。また、この脱色処理は、工程(1)のピスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートの晶析工程と組み合わせて実施することも可能である。この場合、脱色処理をピスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートをエチレングリコール溶液中、ピスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートが析出しないような温度・濃度条件下に行い、活性炭などの吸着剤を分離除去した後、ビスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートが析出するような温度・濃度条件においてビスー $\beta$ ーヒドロキシエチルテレフタレートを採取することができる。

【0017】本発明の工程(2)は、工程(1)で晶析されたビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートを減圧下に蒸発または蒸留に付すことにより実施される。その蒸留温度は130~250℃の範囲が好ましく、160~220℃の範囲が一層好ましい。また圧力は、30400Pa(2.25mmHg)(絶対圧)以下の減圧下であることが好ましく、70Pa(0.5mmHg)(絶対圧)以下の範囲が一層有利である。さらに蒸発または蒸留機中におけるビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートの平均滞留時間は2時間以下、好ましくは1.5時間以下であるのが有利である。

記カチオンの重量が2,080ppmでありかつ前記ア 【0018】工程(2)蒸発または蒸留精製により回収ニオンの重量が22ppmである比較の粗ビスーβーヒ された精製ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレート に、極めて高品質であり、前記カチオンおよびアニオンンおよび脱アニオン処理することなくビスーβーヒドロ の合計含有量が15ppm以下、好適には5ppm以下キシエチルテレフタレートの沸点より低い沸点の物質の 50 である。さらにビスーβーヒドロキシエチルテレフタレ

ートの含有量が97重量%以上、好適には98重量%以 上である。かくして得られた精製ピスーβーヒドロキシ エチルテレフタレートは、ポリエチレンテレフタレート もしくはその共重合ポリエステルの製造に好適に使用さ れる。

【0019】本発明によって得た精製ビス-β-ヒドロ キシエチルテレフタレートは、前述のごとき各種用途に 広く用いられるポリエステルの原料の少なくとも一部と して、例えば単独であるいはテレフタル酸と混合して使 用するに好適なものである。具体的には、重合触媒とし 10 ては、それ自体公知のものが使用できる。例えばアンチ モン化合物、チタン化合物あるいはゲルマニウム化合物 が使用できる。

【0020】かかるポリエステルには、エチレンテレフ タレートを主たる構成単位とするものであり、他の構成 成分の1種以上を少割合共重合したものも含まれる。他 の構成成分の許容される範囲は、例えば、全構成単位当 り通常40モル%以下、好ましくは30モル%以下、さ らに好適には20モル%以下である。共重合され得る他 の構成成分の例としては、ジカルボン酸成分として例え 20 ルテレフタレートは、高品質のボリエステルを再度製造 ばイソフタル酸、ジフェニルジカルボン酸、ジフェニル スルフォンジカルボン酸、ジフェニルエーテルジカルボ ン酸、ナフタレンジカルボン酸、ジフェノキシエタンジ カルボン酸、ナトリウムスルフォイソフタル酸のごとき 芳香族ジカルボン酸;セバチン酸、アジビン酸のごとき 脂肪族ジカルボン酸;ヘキサヒドロテレフタル酸のごと き脂環族ジカルボン酸のごときものを挙げることができ る。また、ジオール成分として、例えばトリメチレング リコール、テトラメチレングリコール、ヘキサメチレン グリコール、シクロヘキサンジメタノール、ビスーβー 30 ヒドロキシエチルビスフェノールA、ビスーβーヒドロ キシエトキシジフェニルスルフォン、ビスーβーヒドロ キシエトキシジフェニルエーテル、ジエチレングリコー ル、ポリエチレングリコールなどを挙げることができ る。また、ヒドロキシカルボン酸類、例えば、p-ヒド ロキシエトキシフェニルカルボン酸も、他の共重合成分 の例として挙げることができる。さらに、他の共重合成 分として、3官能以上の多官能化合物および/または単 官能化合物を併用することもできる。これらの他の成分 はポリエステルが線状を保つ範囲において可能である。 3官能以上の多官能化合物の例としては、トリメシン 酸、グリセリン、ペンタエリスリトールなど、また、単 官能化合物の例としては、ジフェニルモノカルボン酸、 ジフェニルエーテルモノカルボン酸、フェノキシポリエ チレングリコールなどを挙げることができる。これら各 種共重合成分はエステルの状態にするなど、機能的誘導 体として用いることが可能である。これらは1種または 2種以上で使用することができる。

【0021】本発明者の検討結果によれば、本発明の方 法によって得た精製ピスーβーヒドロキシエチルテレフ 50 【0025】実施例1

タレートをその製造原料の少なくとも一部として用いて 得たポリエステルは、繊維、フィルム、ボトルなどとい った各種成形品として何ら問題なく使用可能である。さ らに、各種ポリエステル成形物を解重合して実質的に精 製ビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレートの段階に 戻す場合にあって、通常、それはエチレングリコールを 用いて解重合工程を実施することより、得られた解重合 物はエチレングリコールを主溶媒とする溶液として得る ことができ、その溶液をそのまま、あるいは適当な濃度 に調整したうえで、前述したカチオンおよび/またはア ニオンを除去する工程、ピスーβーヒドロキシエチルテ レフタレートを結晶として取り出す工程、また必要に応 じその前、その間および/または後に脱色工程を経由す ることにより、本発明の方法に供する粗ビスーβーヒド ロキシエチルテレフタレートを含有する組成物とすると とができ、それに本発明の精製方法を適用して精製され たビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートを得るこ とができる。

8

【0022】そしてその精製ピスーβーヒドロキシエチ する原料の少なくとも一部として供することが可能なの である。本発明によれば、解重合せんとするポリエステ ル成形物が、商品形態となっている場合のように他の材 料と混在していたり、ごみのような異物と混在している ような状態にあっても、必要に応じ、選別、濾別、など の異物除去工程を適用することによって、本発明の実施 を可能とする粗ピス - β - ヒドロキシエチルテレフタレ ートを得ることができる。

【0023】そのような具体的な例を挙げれば、例え ば、ポリエステル成形品が繊維状の商品形態をとってい た場合、異種繊維と混在していたり、ポリエステル中に 用いられている酸化チタンのごとき無機物を含んでいた りする状況、ポリエステルがフィルム状の形態であった 場合に他種フィルム材料と混在したり、ポリエステル中 に用いられている各種滑剤などを含んでいたりする状 況、ポリエステルがその他の各種成形品、例えばボトル の形態であった場合に、蓋部分やボトム部分に用いられ たポリエチレンなどの他種材料とともに破砕されて混在 するような状況や、ラベルなどに用いられた紙またはプ 40 ラスチック類のような他種材料と混在しているような状 況は、むしろ通常にある状況であるが、本発明者の検討 結果によれば、液々分離や固液分離など、従来公知の手 法を適用し、かつ本発明の方法と、必要に応じ前述した ような各種手法を用いることにより、高品質の目的物と することが可能である。

[0024]

【実施例】本発明をさらに具体的な態様について説明す るために、以下実施例を挙げる。本発明が、これらの例 のみに限定されるものではない。

使用済みペットボトル(ポリエチレンテレフタレート樹 脂よりなる)の粉砕フレーク53kgとエチレングリコ ール386kgとを0.5m3の攪拌機付オートクレーブ に仕込み、公知のエステル交換触媒であるナトリウムメ チラート0.27kgを添加して220℃、0.15MP aの条件下で3.3時間解重合して、エチレングリコー ルを主たる溶媒としビスーβーヒドロキシエチルテレフ タレートを主たる溶質とする溶液とし、この溶液を55 ℃に降温して全量活性炭による脱色処理をして350k gの原溶液を得た。原溶液の濃縮溶質中の総カチオン重 10 量は2.080ppm、総アニオン重量は22ppmで あった。この原溶液150kgを55℃の温度でカチオ ンイオン交換樹脂(オルガノ社製アンバーライトIR1 20-B) により脱カチオンし、続いてアニオンイオン 交換樹脂(オルガノ社製アンパーライト IRA-40 0) により脱アニオンを行った。脱イオン後溶液の濃縮 溶質中の総カチオン重量は9.4 ppm、総アニオン重 量は0ppmであった。との脱カチオン・脱アニオンさ れた溶液を、ジャケット付攪拌式晶析槽中で?5℃のブ ラインによって5℃まで冷却して晶析を3時間かけて行 20 い、次いでバスケット型遠心分離機によって析出したビ スーβ-ヒドロキシエチルテレフタレートとエチレング リコールとの遠心分離を行いビスーβーヒドロキシエチ ルテレフタレートの湿潤ケークを得た。このときの固形 物含有量は57.6重量%であった。該ケークを90~ 100℃に加熱・溶解して500リッターの攪拌機付・ 真空発生装置付オートクレーブに仕込み135℃、1 0,670Pa (80mmHg) の条件で溶液中のエチ レングリコール残重量が20%になるまでエチレングリ コールを留去した後、伝熱面積0.5 m'の真空薄膜蒸発 30 機にて150℃、200Pa (1.5mmHg)の条件 \*

9

\*でビス $-\beta$ -ヒドロキシエチルテレフタレートの沸点より低い沸点の物質含有量が5.0重量%になるまで濃縮して粗ビス $-\beta$ -ヒドロキシエチルテレフタレートを含む組成物25.2kgを得た。

【0026】 この粗ピスーβーヒドロキシエチルテレフ タレートを含む組成物25.2kgを伝熱面積0.5m~ の分子蒸留機にかけて温度200℃、24Pa (0.1 8mmHg)の条件で75分かけて分子蒸留し、精製ビ を得た。得られた精製ビス-β-ヒドロキシエチルテレ フタレートの品質分析値を表1に示す。次いで、得られ た精製ビスーβーヒドロキシエチルテレフタレートの常 温粉末500gを1,000ccの攪拌機付ガラス製重 合器に入れ、窒素ガスで十分に置換し、窒素ガス雰囲気 下で130℃まで加温してビスーβーヒドロキシエチル テレフタレートを溶融した後、予め沸点状態のエチレン グリコールに六方晶系の二酸化ゲルマニウムを完全溶解 した二酸化ゲルマニウム0.2重量部の液27.2gを重 合触媒として窒素ガス雰囲気下で添加し攪拌しながら2 0分かけてエチレングリコールの沸点(197℃)まで 昇温し、さらに、常圧、197℃の条件で45分間加 熱、攪拌を行いポリエチレンテレフタレートのオリゴマ ーを得た。続けて、このオリゴマーを280℃、90Р a (0.7 mm H g) の条件で2時間かけて重縮合して ポリエチレンテレフタレートを得た。得られたポリエチ レンテレフタレートの品質分析値を表2に示す。精製ビ スーβ-ヒドロキシエチルテレフタレートおよびポリエ チレンテレフタレートのいずれも実用上極めて優れた品 質レベルであった。

[0027]

【表1】

1. 光学密度	0.003
2.酸価(KOH mg/g)	0.4
3. ケン化価(KOH mg/g)	439
4. 融点 (℃)	i 1 2
5. 白度 L=99. 47, a=-0. 74, b=	= 0.51
6. 総カチオン重量 (ppm)	0.76
7. 総アニオン重量 (ppm)	0
8. ピスーβーヒドロキシエチルテレフタレート含有量(重量%)	99. 29
9. モノーβーヒドロキシエチルテンフタレート合有量(重量%)	0.46
10. オリゴマー含有量(重量%)	0. 25

【0028】表中の光学密度とはピスーβーヒドロキシエチルテレフタレートの品質評価法であり、着色物含量に比例的とする量である。10%メタノール溶液の吸光度を波長380μm、セル長10mmにて測定したものである。また、白度は測色色差計で測定し、ハンター法※

※のL(明るさ)、a(赤色度)、b(黄色度)値で示した。

[0029]

【表2】

1. 極限粘度([η])			0.676
2. ジエチレングリコー	レ (重量%)		1. 12
3. カルボキシル末端基	(μeq/g)		10.1
4. 白度	L=84.6,	a = -2.8	. b=-4.6

【0030】表中の極限粘度はオルソクロロフェノール 50 中30℃で測定した。また、白度は測色色差計で測定

し、ハンター法のL(明るさ)、a(赤色度)、b(黄 色度)値で示した。

#### 【0031】比較例1

実施例1で脱色、脱アニオン、脱カチオン処理した原溶 液100kgを冷却晶析を行わないで実施例1と同一の 操作を行った。得られたビスーβーヒドロキシエチルテ レフタレートは目視で僅かに識別できる程度の極めて薄米 \*い黄色を結晶の塊同士の重なりの部分に認めた。分子蒸 **留機の運転には全く支障はなかった。得られたビス−β** -ヒドロキシエチルテレフタレートの品質分析値を表3 に示す。

12

[0032]

【表3】

1. 光学密度	0.061
2. 酸価 (KOH mg/g)	0.44
3. ケン化価(KOH mg/g)	438
4. 融点(℃)	112
5. 白度 L=98. 93, a=-0. 81, b=	= 1.4
6. 総カチオン重量 (ppm)	0.88
7. 総アニオン重量 (ppm)	0
8. ピスーβーヒドロキシエチルテレフタレート含有量(重量%)	97.97
9. モノーβーヒドロキシエチルテレフタレート含有量(重量%)	1. 29
10. オリゴマー含有量(重量%)	0.74

【0033】表中の光学密度とはピスーβーヒドロキシ エチルテレフタレートの品質評価法であり、着色物含量 に比例的とする量である。10%メタノール溶液の吸光 である。また、白度は測色色差計で測定し、ハンター法 のL(明るさ)、a(赤色度)、b(黄色度)値で示し tc.

【0034】次に得られた精製ピスーβーヒドロキシエ チルテレフタレートの常温粉末500gを1,000c cの攪拌機付ガラス製重合器に入れ、窒素ガスで十分に 置換し、窒素ガス雰囲気下で130℃まで加温してビス -β-ヒドロキシエチルテレフタレートを溶融した後、 予め沸点状態のエチレングリコールに六方晶系の二酸化※

※ゲルマニウムを完全溶解した二酸化ゲルマニウム0.2 重量部の液27.2gを重合触媒として窒素ガス雰囲気 下で添加し攪拌しながら20分かけてエチレングリコー 度を波長380μm、セル長10mmにて測定したもの 20 ルの沸点 (197℃)まで昇温し、さらに、常圧、19 7℃の条件で45分間加熱、攪拌を行いポリエチレンテ レフタレートのオリゴマーを得た。続けて、このオリゴ マーを280℃、90Pa (0.7mmHg) の条件で 2時間かけて重縮合してポリエチレンテレフタレートを 得た。得られたポリエチレンテレフタレートの品質分析 値を表4に示す。

[0035]

【表4】

1.	極限粘度([n])	0.688
	ジエチレングリコール(重量%)	1. 12
3.	カルポキシル末端基 (μ c q / g)	10.1
4.	白度	b = 3.6

## 【図面の簡単な説明】

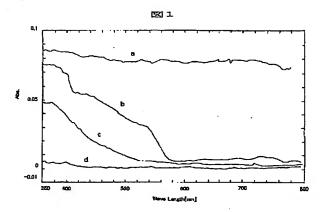
【図1】実施例1の各工程からサンブルとして抜き取っ たビス-β-ヒドロキシエチルテレフタレート結晶の可 視スペクトル図である。

## 【符号の説明】

a 解重合後の結晶

- b 活性炭脱色後の結晶
- 活性炭脱色、脱カチオン、脱アニオン、分子蒸留後
- d 活性炭脱色、脱カチオン、脱アニオン、晶析、分子 蒸留後の結晶





## フロントページの続き

F ターム(参考) 4H006 AA01 AA02 AB46 AD11 AD15 BB14 BC51 BC52 BJ50 BN10 4J029 AA03 AB04 AB07 AC01 AC02 BA02 BA03 BA04 BA05 BB13A BD03A BF09 BF25 BF26 BH02 CB06A DB13 FB07 FB12 FC03 FC08 HA01 KD01 KD03 KD07 KD17 KE02 KE03 KG01 KG02 KG03

```
【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第3部門第2区分
【発行日】平成14年7月31日(2002.7.31)
[公開番号] 特開2002-121173 (P2002-121173A)
【公開日】平成14年4月23日(2002.4.23)
【年通号数】公開特許公報14-1212
【出願番号】特願2000-255839 (P2000-255839)
【国際特許分類第7版】
 C07C 67/54
    67/52
    69/82
 CO8G 63/183
[FI]
 CO7C 67/54
    67/52
    69/82
 C08G 63/183
```

#### 【手続補正書】

【提出日】平成14年3月12日(2002.3.12)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

【0028】表中の光学密度とはビス $-\beta$ -ヒドロキシェチルテレフタレートの品質評価法であり、着色物含量に比例的とする量である。10%メタノール溶液の吸光度を波長380<u>nm</u>、セル長10mmにて測定したものである。また、白度は測色色差計で測定し、ハンター法のL(明るさ)、a(赤色度)、b(黄色度)値で示した。